第60回ドライコーティング研究会 開催のご案内

下記の通り、第60回ドライコーティング研究会を開催致しますので、万障お繰り合わせの上ご参加下さい。

記

日　　　時 2021 年 12 月 17 日（金） 13:30 ～ 17:00

（例年開催していた研究会後の情報交換会は、今回は中止とさせていただきます）

会　　　場 尼崎リサーチ・インキュベーション・センター（ARIC）

2階　 会議室1～3

兵庫県尼崎市道意町7丁目1番3号 TEL：06-6415-2500

　別紙、【会場への交通アクセス】をご参照ください

主　　　催 一般財団法人 近畿高エネルギー加工技術研究所（AMPI）

後　　　援 一般社団法人 日本熱処理技術協会 西部支部

定　　　員 30名　（先着順、定員になり次第締め切らせていただきます）

参　加　費 研究会　1,500円 （当日、受付にてお支払いください）

講演テーマ

（１）『 金型用工具鋼耐久表面処理 下地強化処理 ＺＥＲＯ-Ⅰコーティング 』

ＳＥＡＶＡＣ株式会社

技術顧問 　　 　 田中　裕介　氏

［概要］金型工具鋼にプラズマ窒化とＺＥＲＯ-Ⅰコーティングを行った「下地強化処理ＺＥＲＯ-Ⅰコーティングは、金型寿命が不安定であり、加工時の負荷に　より局所的に金型が損傷する場合などに適用いただくケースが増えつつある。より高負荷な金型加工において優れた耐久性を示し、金型加工のものづくりに寄与する事例を紹介する。

（２）『ウエットプロセスによる機能改善皮膜コーティングと周辺技術の紹介』

トーカロ株式会社　神戸工場

　　　　石原　朗寛　氏

［概要］弊社神戸工場では、CDC-ZACと呼ばれるセラミックス皮膜をはじめ、ウエットプロセスにより様々な皮膜を対象物へ成膜させ耐摩耗性、撥水・離型性等を付与している。これらの皮膜や適用事例について紹介する。

（３）『 GD-OESの基礎とガス成分低減の検討法について』

日鉄テクノロジー株式会社 尼崎事業所 解析技術部

　　　　　 中井　智博　氏

［概要］グロー放電発光分析装置(以下､GD-OES)における基本的な原理や機構､試料形状による測定法について解説する。また､測定の際にコンタミとなる､ガス成分の影響を低減させるため､弊社で実施した検討結果について紹介する。

※）情報交換会はありませんので、休憩時間に名刺交換等をお願いします。

申込み方法 下記参加申込書に必要事項を記載の上、お申し込みください。

E-mail（[dry-coating@ampi.or.jp](mailto:dry-coating@ampi.or.jp)）（推奨）、または、FAX（06-6412-7776）

　　　　　　　　　※）ご来場の際には、マスクの着用にご協力をお願いします。

締　　　切 2021 年 12 月 8 日（水）

問　合　先 一般財団法人 近畿高エネルギー加工技術研究所（AMPI）

ドライコーティング研究会 事務局 成夫 （不在時： 敏郎）

TEL：06-6412-7745 ， FAX：06-6412-7776

（繋がらない場合は番号の前に186を付けてダイアルして下さい）

URL：<https://www.ampi.or.jp/>

第60回ドライコーティング研究会 参加申込書

2021年12月17日（金）開催

申込締切日：2021年12月8日（水）

申込日：2021年　　　月　　　日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 会社名・団体名 |  | |
| 住所 | 〒 | |
| （　ふ　り　が　な　）  氏名1 | 所属部署 |  |
| 役職 |  |
| （　　　　　　　　　） | TEL |  |
| E-mail |  |
| （　ふ　り　が　な　）  氏名2 | 所属部署 |  |
| 役職 |  |
| （　　　　　　　　　） | TEL |  |
| E-mail |  |
| （　ふ　り　が　な　）  氏名3 | 所属部署 |  |
| 役職 |  |
| （　　　　　　　　　） | TEL |  |
| E-mail |  |

※）例年開催していた研究会後の情報交換会は、今回は中止とさせていただきます。

当日、講演会場で自社カタログ等の展示・配布することを希望 ①する ②しない

（希望される場合、方法については別途連絡差し上げます）

【会場への交通アクセス】 TEL：06-6415-2500

尼崎リサーチ・インキュベーション・センター（ARIC）

