

各位

2023年10月吉日
(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所

[兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクト／製造工程変換の促進による働き方改革支援事業]

レーザ加工技術講演会 ～産業界におけるレーザ技術の進展～ 開催のご案内

拝啓

貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

また平素は当財団の運営にご支援を賜りまして、厚くお礼申し上げます。

さて今回、「兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクト／製造工程変換の促進による働き方改革支援事業」の一環として、ものづくり企業を対象に本技術講演会を開催いたします。

当財団研究所長の片山聖二先生（大阪大学名誉教授）は、著書「トコトンやさしいレーザ加工の本」などの執筆により入門者にもわかりやすく解説するなど、レーザ加工技術の産業普及に尽力しています。今回は片山先生のレーザ溶接の基礎と動向についてのお話を含め、「産業界におけるレーザ技術の進展」をテーマに、近年進展が著しい短パルスレーザ加工、レーザ加工における品質保証といった3つの話題について講演致します。

また、新型コロナウイルスの感染状況が好転したので、講演会終了後名刺交換会を兼ねた「情報交換会」も開催いたします。

ものづくり企業の製品競争力向上や工程変換による従業員の働き方改革に、レーザ加工技術の応用が大いに役立つと考えますので、是非ともお誘い合わせのうえご参加ください。

なお、会場の都合により定員になり次第、締め切らせて頂きますので、早めにお申し込みくださいますようお願いいたします。



敬 具

記

- ◆講演会名 レーザ加工技術講演会 ～産業界におけるレーザ技術の進展～
- ◆参加費 無料 (情報交換会費は 2,500 円)
- ◆開催日時 2023年11月24日(金) 13:20 ~ 17:00
情報交換会 17:00 ~ 18:30
- ◆開催場所 尼崎リサーチ・インキュベーションセンター 2F 小ホール
(尼崎市道意町7丁目1番3)

◆プログラム

【開会挨拶】

13:20~13:30

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所 専務理事 清水 英樹

【講演内容】

(1) レーザ溶接の基礎と最近のトピックス

13:30~15:00

(株)ナ・デックス 技術統括フェロー (大阪大学名誉教授) 片山 聖二 氏

レーザ溶接の基礎として、レーザ誘起ブルーム挙動とその影響、レーザ吸収機構と波長の影響、キーホール挙動と熔融池内湯流れ、気泡・ポロシティの発生機構と防止法、スパッタの発生機構などについて、溶接現象の高速度ビデオ観察とX線透視観察法からの解明結果を紹介する。続いて、最近のトピックスとして、2重コアファイバ利用によるスパッタ低減効果、純銅のレーザエネルギー吸収機構と各種レーザによる溶接結果、レーザによるCu-Al異材溶接結果、ダイキャスト材のレーザ溶接結果、イン・プロセス・モニタリング結果、OCT計測結果などを紹介する。

————— <休憩> —————

15:00~15:10

(2) ピコ秒深紫外レーザ加工とプロセスインフォマティクス

15:10~16:00

三菱電機株式会社 先端技術総合研究所 中村 直幸 氏

レーザ加工の微細化要求が特に強い半導体業界では1桁 μm オーダの加工が要求され始めており、既存のレーザ加工機では実現困難な領域にある。本講演では次世代の加工技術として開発試作した世界最高クラス出力のピコ秒深紫外レーザ加工機による加工事例と、レーザプロセスにおけるインフォマティクス活用事例について紹介する。

(3) 自動車車体のレーザ加工における品質保証技術

16:00~16:50

日産自動車株式会社 生産技術研究開発センター 濱口 祐司 氏

日産自動車では1980年代から自動車の車体へレーザ加工を適用してきた。日産自動車における車体へのレーザ加工について、量産車に適用した事例の中から、ドアパネルへのリモートレーザ溶接、トランクリッドやルーフへのレーザブレイジングについて紹介する。また、それらレーザ加工を行った接合部の品質保証について、特に接合強度を確保するための量産設備の工夫点や検査方法について紹介する。

【閉会挨拶及び事務連絡】

16:50~17:00

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所 研究開発部主管 殖粟 成夫

アンケートへの記載のお願い。

◆募集定員

30名

◆申込み要領

添付用紙に、貴社名、ご出席者名等をご記入の上、
11月10日(金)までに、E-mailもしくはFaxでご返信お願いいたします。

◆問合せ先

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所 研究開発部
TEL: 06-6412-7745 FAX: 06-6412-7776
E-mail: tokuno@ampi.or.jp

得能 敏郎

以上

FAX:06-6412-7776

2023 年 月 日

E-メール: tokuno@ampi.or.jp

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所 (AMPI)

研究開発部 得能敏郎 行

「兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクト／製造工程変換の促進による働き方改革支援事業」

レーザー加工技術講演会

参加申込書

貴社名

名前	所属・役職名	電話番号	Eメールアドレス	情報交換会※ 必ず記入
				(出 or 欠) いずれかを選択
				(出 or 欠) いずれかを選択
				(出 or 欠) いずれかを選択
				(出 or 欠) いずれかを選択

※) 会費は当日現金にて支払い願います(¥2,500)
キャンセルはご遠慮ください

備考 (質問事項等ございましたら、ご記入ください)

--

【会場への交通アクセス】

〒660-0083 尼崎市道意町 7 丁目 1 番 3

尼崎リサーチ・インキュベーションセンター



<http://www.aric-ama.co.jp/access>

