各位

　２０２０年１1月吉日

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所

兵庫県　〔ひょうご次世代産業高度化プロジェクト／AI・IoTを活用したレーザ加工技術高度化事業］

レーザ加工技術講演会

開催のご案内

拝啓

　貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

また平素は当財団の運営にご支援を賜りまして、厚くお礼申し上げます。

さて今回、兵庫県　「ひょうご次世代産業高度化プロジェクト／AI・IoTを活用したレーザ加工技術高度化事業」の一環として、ものづくり企業を対象に本技術講演会を開催いたします。

本講演会ではレーザ加工の特長を従来の工法と比較して詳説し、従来工法からレーザ加工技術への工法転換のメリットを紹介します。さらには、銅合金などこれまでレーザ加工が困難であった金属材料の加工を可能とする青色レーザや、ガルバノスキャナを用いた従来にはない新しい加工事例などについて講演いたします。ものづくり企業の製品競争力向上に、レーザ加工技術の応用が大いに役立つと思われますので、お誘い合わせのうえ、ご参加ください。

なお、今回は新型コロナウィルスの影響で募集定員を減らしております。定員になり次第、締め切らせて頂きますので、早めにお申し込みいくださいますようお願いいたします。

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　敬 具

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　　　　記

◆講演会名　 レーザ加工技術講演会

◆参加費 無料

◆開催日時 ２０２０年１２月１８日（金）　　　　１３：３０　～　１７：００

◆開催場所 尼崎中小企業センター　１F　ホール

　　　　　　　　　　　　　　兵庫県尼崎市昭和通2丁目6-68　　TEL: 06-6488-9501

　　　　　　　　　　　　　　末尾の【会場への交通アクセス】をご参照ください。

<https://www.city.amagasaki.hyogo.jp/map/1000375/1000391/1000476.html>

（例年の会場とは異なりますのでご注意ください）

◆プログラム 【開会挨拶】 　　　　　　　　　　　　 13：30～13：40

(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所　　専務理事　　島田　浩一郎

【講演内容】

（１）レーザによる工法転換のすすめ 　　 　 13:40～14：40

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　三菱電機㈱　ＦＡシステム事業本部　　　　　　金岡　優　氏

工業製品は構成部品の加工に採用する加工法によって、生産コスト、作業時間、製品性能、製品信頼性などに課題が生じる。レーザ加工法はこれらの課題解決に大きな可能性を有しているが、設計者には十分な認識がさていないのが現実である。

本講演ではレーザ加工法の効果について、従来加工からレーザ加工に転換した事例を用いて紹介する。

　　　　　　　　　　　―――――――――　＜休　憩＞　―――――――――　　　　　　14：40～14：55

（２）半導体レーザを用いた加工技術の新たな展開 　14：55～15：45

　　　　　　　　　　　　　　　　レーザライン㈱　営業部テクニカルセールス　　　　木野本　亮　氏

近年進化を続けている半導体レーザは、自動車産業をはじめとする幅広い市場で、且つ様々なアプリケーション向けに活用されている。更に、昨年リリースした青色半導体レーザにおいても高出力化・高輝度化が進み、銅などの高反射材料への適用検討が加速している。

本講演では、IR半導体レーザと青色半導体レーザの適用事例について紹介する。

（３）ガルバノスキャナ製品のご紹介と、

それを用いた高出力ファイバーレーザの加工応用例　　　　　15：45～16：35

　㈱安川電機　レーザーソリューション営業部 　紺野　　賢 氏

古河電気工業㈱　　産業レーザ技術部　　　　高田　一輝　氏

レーザの走査方式からレーザ加工機を大別すると、ステージタイプ、ロボットアームタイプ、スキャニングタイプの3つに大別される。この中でスキャニングタイプは、広範囲にわたって高速、高精度な加工を実現する方法として注目されている。

本講演では、安川電機のガルバノスキャナ製品のご紹介と、それを用いた高出力ファイバーレーザによる加工応用例を紹介する。

　　　　　　　　　　　【閉会挨拶及び事務連絡】 　16：35～16：50

　　　　　　　　　　　　　　　　　(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所　研究開発部長　　　殖栗　成夫

　　　　　　　　　　　　　　　アンケートへの記載のお願い。

◆定員　　　　　　　　3０名

◆申込み要領　　　添付用紙に、貴社名、ご出席者名等をご記入の上、

　　　　　　　　　　　　　12月11日（金）までに、E-mail もしくはFaxでご返信お願いいたします。

◆問合せ先　　　　（一財）近畿高エネルギー加工技術研究所　　研究開発部

得　能　　敏　郎

TEL：06-6412-7745　　　FAX：06-6412-7776

E-mail：[tokuno@ampi.or.jp](mailto:tokuno@ampi.or.jp)　　　　　　　　　　　　　　　以 上

FAX:06-6412-7776　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　2020年　月　　日

E-メール：tokuno@ampi.or.jp

（一財）近畿高エネルギー加工技術研究所（ＡＭＰＩ）

研究開発部　　　　得　能　　敏　郎　　行

兵庫県　〔ひょうご次世代産業高度化プロジェクト／AI・IoTを活用したレーザ加工技術高度化事業］

**レーザ加工技術講演会**

**参加申込書**

**貴社名**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名前 | 所属・役職名 | 電話番号 | Eメールアドレス |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

　備考　（質問事項等ございましたら、ご記入ください）

【会場への交通アクセス】

